

# Anwendungen in der Getränkeindustrie



## **Einmalige Einrichtung von Lagerplätzen**

- Variable Ausnutzung der Lagerkapazitäten
- Große Zeitersparnis, keine Leerlaufzeiten
- Größere Flexibilität bei hohem Bedarf
- Transparenz nach außen und innen
- Kosten- und Materialeinsparung

# Komplexe Lagersteuerung mit belegloser Kommissionierung per Datenfunk, Realisierung der Chargenrückverfolgung

## Firmenprofil

**BAD DÜRRHEIMER**

Besser trinken, besser leben.

Die Firma Bad Dürrheimer Mineralbrunnen GmbH + Co. Heilbrunnen ist Abfüller von Mineralwasser und alkoholfreien Getränken. Die Marke zählt zu den innovativsten im Südwesten von Baden-Württemberg.

## Einmalige Einrichtung von Lagerplätzen



Täglich werden bei Bad Dürrheimer ca. 1.800 Paletten versandt. Davon sind ca. 360 Mischpaletten mit unterschiedlichen Gebindearten. 20 eigene und bis zu 20 LKW verschiedener Speditionen müssen mit den Paletten beladen werden.

Im Rahmen der Einführung einer komplexen EDV-gestützten Lagersteuerung, u. a. mit belegloser Kommissionierung per Datenfunk, wurden unterschiedliche Arten von Lagerplätzen (Block- und Regallagerplätze) einzeln mit Barcodes gekennzeichnet.

Anforderungen an die Kennzeichnung sind u. a. unterschiedliche Etikettengrößen und vor allem Lesbarkeit aus großer Entfernung (teilweise bis zu 5 m). Zur Kennzeichnung wurde der Code 128 geringer Auflösung verwendet. Die Formate für die verschiedenen Lagerplätze wurden individuell erstellt und sind im Drucker gespeichert. Der Druck erfolgt mit einem Zebra-Drucker Z6Mplus auf selbstklebendem Material. Die Etiketten sind jederzeit verfügbar und können den gegebenen Bedingungen individuell angepasst werden. Eine Nachproduktion der Etiketten ist jederzeit möglich. Etiketten, die durch die tägliche Arbeit beschädigt werden, können sofort ausgetauscht werden. Es kommt zu keinen Stillstandszeiten wie bei einer Auftragsproduktion durch einen externen Dienstleister.





Die Mitarbeiter in der Kommissionierung erhalten die Mischpalettenaufträge direkt nach der Auftragserfassung via Datenfunk auf einen Terminal. Der Kommissionierer arbeitet seine Aufträge per Scanning mit einem PSC PowerScan RF der artikelbezogenen Lagerplätze ab. Jede Mischpalette aus der Kommissionierung wird

mit einem Palettenetikett gekennzeichnet. Die Etikettendaten, u. a. Nummer der Versandeinheit (NVE), werden per Funk an eine zentrale Druckerstation übertragen. Der Druck erfolgt mit einem Z6Mplus auf Kartonpapier. Das Etikett wird an die Palette gehängt und diese für den Versand bereitgestellt. Die Kommissionieraufträge werden somit um ein Vielfaches schneller abgearbeitet und stehen deutlich früher zur Verladung bereit. Falschkommissionierungen werden im Zuge dieser Prozessoptimierung deutlich minimiert, die Umschlagshäufigkeit gesteigert, die Servicequalität maßgeblich verbessert.



Die beleglose Kommissionierung ist das erste Modul einer komplexen Lagersteuerung, die im Laufe des Jahres 2005 weiter ausgebaut wird. Nächste Meilensteine sind u. a. die Vollpalettenkennzeichnung mit Transportetikett EAN-128 nach CCG-Richtlinien im Anschluss an die Palettierung ab April 2005 und die Warenausgangskontrolle durch Verladescan per MDE als Grundlage für die Umsetzung des elektronischen Lieferavis (DESADV). Ab diesem Zeitpunkt wird Bad Dürkheimer in



der Lage sein, jeden Artikel und Auftrag chargengenau den Kunden zuzuordnen und wird als einer der ersten Mineralbrunnen in Baden-Württemberg der EU-Verordnung 178/2002 in vollem Umfang gerecht.



# Anwendungen

## Über Barcodat

Die BARCODAT GmbH ist seit 1986 auf den Vertrieb, Beratung und Entwicklung von automatischen Datenerfassungssystemen spezialisiert. Unser 24 Mitarbeiter zählendes Team berät Sie bei der Organisation von Abläufen aller Art. Herstellerunabhängig bieten wir nicht nur exzellente Geräte und Dienstleistungen an, sondern auch das nötige Wissen für OEM's. Fachkompetenz und Zuverlässigkeit sowie ein ausgezeichneter Service sind bei uns selbstverständlich.

Wir bieten Komplettlösungen mit Scannern, Etiketten, Transpondern, Etikettendruckern/-kodierern und MDE-Geräten, einschließlich der notwendigen fachlichen Beratung. In Dornstetten, gelegen am Rande des nördlichen Schwarzwaldes, ist der Firmensitz des Unternehmens.

BARCODAT ist Mitglied im Fachverband unserer Auto ID-Branche, AIM Deutschland, der Bundesvereinigung Logistik (BVL), des Wirtschaftsverbandes Industrieller Unternehmen Baden e.V. (WVIB) und des Verbandes der EDV-Software und -Beratungsunternehmen (VDEB).



## Barcodat GmbH

Robert-Bosch-Straße 13  
D-72280 Dornstetten

Tel. +49 74 43 / 96 01-0

Fax +49 74 43 / 39 99

vertrieb@barcodat.de

www.barcodat.de

Geschäftsführer: Günther Stahl

## Niederlassungen

Ludwigsburg bei Stuttgart

Dietzenbach bei Frankfurt

Pfaffenhofen bei München

Amtsgericht Stuttgart

HRB 440305

**BARCODAT**  
Daten automatisch erfassen